



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
"СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД
(Бенефициент- наименование)
гр. София, р-н Оборище ул. „Будапеща“ № 68,
ет. 1, ап. 3
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Шприц-машина 1 брой
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:
Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Шприц-машина 1 брой
(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____ ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

----- www.eufunds.bg -----
Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-1010 Подобряване на производствения капацитет на "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД с цел повишаване конкурентоспособността и засилване на експортния потенциал, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: <u>Шприц-машина 1 бр.</u> ЗАТВАРЯЩ МЕХАНИЗЪМ Закалени колони. Подвижна плоча плъзгаща се чрез самосмазващи се плъзгащи лагери. Три степенен профил на скоростта на затваряне Подвижна плоча осигурена със буферни тампони. Контрол на ширината на шприц-формата. Автоматична централна мазителна система с електрическа помпа. Три степенен профил на скоростта на затваряне. Три степенен профил на скоростта на отваряне. ШПРИЦОВА ЕДИНИЦА Шприцова единица със два хидравлични цилиндъра лежащ на една ос със шнека. Шприцова единица плъзгаща се посредством самосмазващи се плъзгащи лагери. Универсален шнек подходящ за всички видове термопластични пластмаси. Би-метален пластифициращ цилиндър. Закален шнек. Пластифициращ цилиндър нагряван посредством керамични нагреватели. Инtruзията. Бункер от неръждаема стомана. ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА Помпа с постоянен дебит и синхронен</p>		

----- www.eufunds.bg -----2

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-1010 Подобряване на производствения капацитет на "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД с цел повишаване конкурентоспособността и засилване на експортния потенциал, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>двигател управляван от серво задвижване</p> <p>Дигитално отчитане на монитора на налягането по целия хидравличен кръг.</p> <p>Мониторинг на:</p> <p>Нивото на маслото.</p> <p>Температурата на маслото.</p> <p>Степен на замърсяване на маслото.</p> <p>Система за контрол на температурата на маслото.</p> <p>Охлаждаща течност контролирана от серво вентили.</p> <p>Програма за елиминиране прегряване на маслото.</p> <p>ЕЛЕКТРИЧЕСКА СИСТЕМА</p> <p>Дистанционно включване със очертание на претоварването.</p> <p>LED индикатори за електромагнитните вентили.</p> <p>ОХЛАЖДАЩ КРЪГ</p> <p>Измервател на дебита със независими канали пригодни да отчитат температурата и дебита на водата с възможности за регулиране. Един канал се използва за охлаждане на пластифициращия цилиндър а останалите охлаждат шприц-формата.</p> <p>БАЗА</p> <p>Изваждането на детайла възможно от три страни.</p> <p>Резервуар за хидравличното масло.</p> <p>ЕЛЕКТРОННО УПРАВЛЕНИЕ</p> <p>управление със сензорен панел Powerlink и съпротивителна_технология(могат да бъдат използвани ръкавици)</p> <p>21.5" Цветен TFT LC дисплей с 1920x1080 резолюция</p> <p>IP54 защита</p> <p>Вграден уникален лентов захват позволяващ лесно ръчно позициониране</p> <p>Челно инсталиран USB вход</p> <p>Фаворитни функции</p> <p>Функция оптимизиране на цикъла</p> <p>Функция конфигуриране разположението на бутоните.</p> <p>Способност за програмиране на специална последователност на цикъла.</p> <p>Авто-калибрираща програма за всички вътрешни и външни канали</p> <p>Обособена зона на дисплея за наблюдение</p>		
--	--	--

<p>на главните параметри на процеса</p> <p>Парола и ключ за данни заключени</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10-степенен профил за контрол на налягането на задържане с избираем брой профили • Декомпресия на шнека преди и след възстановяване на винта. • Пет-степенен контрол на въртенето на шнека с избираем брой профили. • Пет-степенен контрол на противоналягането с избираем брой профили. • Система за саморегулиране на обема на дозата на шприцване • Контрол на скоростта и налягането при движение на каретата. • Програма за автоматично калкулиране на необходимата доза на шприцване в зависимост от видът на материала и теглото на детайла. • PID контрол на температурата на цилиндъра. • Самонастройваща програма за контрол на температурата на цилиндъра. • Безспирен часовник за въвеждане на време за включване и изключване на цилиндъра и три допълнителни обекта. • Страница за качество(20 параметъра) с директно изобразяване на дисплея на последните 200 цикъла в графична форма. • Контрол на производството • Реален статус на машината (аналогови входове и изходи) по време на наличие на неизправност • История на събитията с възможност за наблюдение на последните 200 събития на регистрирани грешки, спирания и изменения направени на параметрите. • Страница на диагностика за цифрови входове, аналогови входове и изходи, • Саморегулиране на функциите на всички аналогови входове и изходи. • Вътрешен архив за запаметяване на повече от 500 матрици • Паралелен интерфейс и USB порт за принтер <p>Параметри:</p> <p>Диаметър на шнека - mm 32</p>		
--	--	--

<p>Съотношение L/D - n° 22</p> <p>Теоретичен обем на шприцване cm^3 149</p> <p>Еднократна доза на шприцване PSg 136</p> <p>Капацитет на шприцване - cm^3/s 75</p> <p>Макс. Налягане на материала - bar 2333</p> <p>Въртящ момент на шнека - Nm 440</p> <p>Скорост на въртене на шнека - min^{-1} 370</p> <p>Капацитет на пластифициране PS g/s 21</p> <p>Нагревни зони на цилиндъра - n° 3</p> <p>Височина на формата min/max - mm 200</p> <p>Размери на плочата HxV - mm 770 x 730</p> <p>Разстояние м/у колоните HxV- mm 480x440</p> <p>Сила на хидр. Изхвъргач - KN 41</p> <p>Ход на хидр. Изхвъргач - mm 125</p>		
<p>Изисквания към гаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Минимален срок за гаранционна поддръжка, предоставен от изпълнителя – 24 месеца. - Минимален срок на извънгаранционна поддръжка от изпълнителя – 3 години <p>Предложения, които не покриват минималните изисквания ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Да бъде предоставена техническа документация на български или английски език, в един оригинал.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>НЕПРИЛОЖИМО</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:</p> <p>Провеждане на безплатно обучение на служители.</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>НЕПРИЛОЖИМО</p>		
<p>Други:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Срок на изпълнение /календарни дни/- - Максимален срок от 100 кал. дни 		

- Минимален срок от 30 кал. дни Предложения, попадащи извън посочените диапазони, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.		
---	--	--

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)